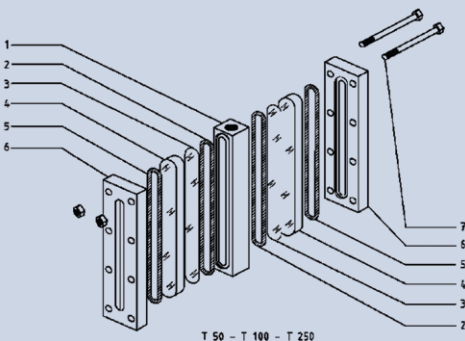


INSTALLATIE-, BEDIENINGS- EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFT

KLINGER Reflex en Transparant peilglastoestellen

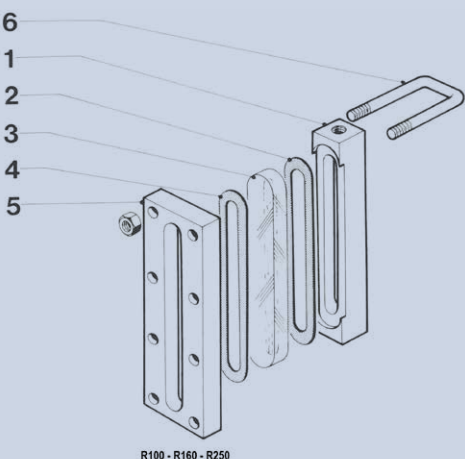
Type R100 / R160 en T50 - T250

Versie: 5



AANHAALMOMENTEN:

- » T50 - T100 : 65 Nm
- » T160/T160XS: 75 Nm
- » T250: 120 Nm
- » T85: 120 Nm



AANHAALMOMENTEN:

- » R100: 65 Nm
- » R160: 75 Nm
- » R250: 75 Nm



LET OP:

onderhoud dient altijd te worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel. Neemt u bij vragen contact op met KLINGER B.V.

IN BEDRIJF STELLEN KLINGER PEILGLASTOESTELLEN

Wanneer het peilglastoestel voor het eerst in gebruik wordt genomen of wanneer de glaspakkingen zijn vervangen en de normale werkt temperatuur is bereikt, dienen de bouten met een drukloos toestel te worden aangehaald. **DIT DIENT MINIMAAL 2 KEER TE WORDEN HERHAALD IN DE EERSTE 2 UUR.** Ook wanneer het toestel tijdens bedrijf lekkage vertoont. Als door het aanhalen van de moeren geen lekvrije afdichting ontstaat, dienen de pakkingen en indien nodig ook het glas te worden vervangen.

(DE)MONTEREN PEILGLASTOESTELLEN MET D/DG KRANEN

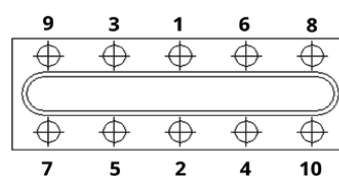
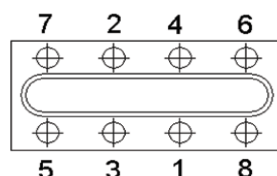
DEMONTAGE

- » Zorg voor een veilige werksituatie.
- » Sluit de kranen. Open de aftapkraan en draai de moeren van de voorkop (item 20, zie volgende pagina) los en verwijder het huis.
- » Draai de moeren van het huis los en verwijder alle onderdelen.
- » Reinig het pakkingvlak en zorg ervoor dat er geen pakkingresten achterblijven.
- » Smeer het draad van de (U-) bouten in met wat grafietvet.

MONTAGE

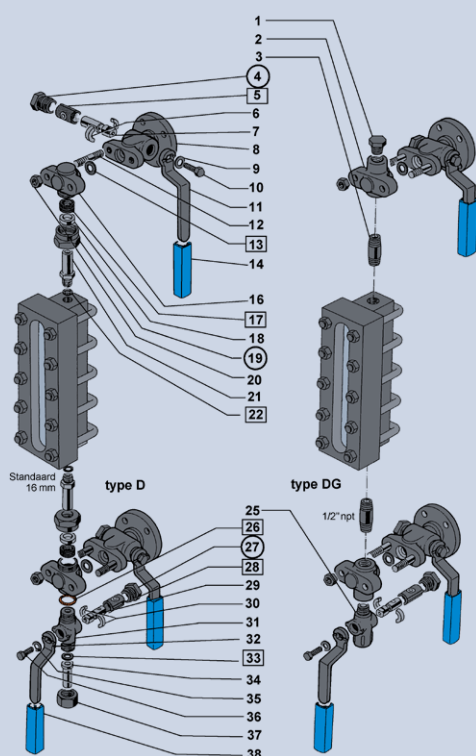
- » Gebruik altijd nieuwe, ongebruikte pakkingen om lekkage te voorkomen.
- » Bij transparant toestellen dient de mica aan de mediumzijde direct tegen het glas gemonteerd te worden.
- » Het huis dient op een vlakke ondergrond te worden geassembleerd
- » Gebruikt nooit lijm of hars voor de afdichting. Let er op dat alle afdichtingsvlakken perfect schoon zijn.
- » Draai de moeren stapsgewijs aan op het aangegeven moment volgens onderstaand schema.

AANHAALVOLGORDE



INSTALLATIE-, BEDIENINGS- EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFT

KLINGER peilglaskranen Type D en DG



- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1. ONTLUCHTINGSPLUG | 25. AFBLAASKRAAN AB12 |
| 2. VOORKOP DG | 26. AFBLAASPAKKING 27MM |
| 3. NIPPEL DG | 27. MOER AB12 |
| 4. MOER AB18 | 28. PAKKINGBUS AB12 |
| 5. PAKKINGBUS AB18 | 29. PLUG AB12 |
| 6. 2-DELIGE RING AB18 | 30. 2-DELIGE RING AB12 |
| 7. PLUG AB18 | 31. AFBLAASKRAAN ABL12 |
| 8. HUIS D8 | 32. HANDVAST AB12 |
| 9. HANDVATRING | 33. AFBLAASPAKKING 18MM |
| 10. HANDVATBOUT | 34. AFBLAASPIJPJE ABL12 |
| 11. HANDVAT AB18 | 35. HANDVATRING |
| 12. TAPEIND | 36. HANDVATBOUT |
| 13. VOORKOPRING | 37. WARTELMOER ABL12 |
| 14. HANDVAT AB18 | 38. HANDVAT AB12 |
| 16. VOORKOP D8 BOVEN | |
| 17. PEILGLASRING KU16 GRAFIET | |
| 18. DRUKRING | |
| 19. WARTELMOER D8 | |
| 20. MOER | |
| 21. STIFT Ø 16MM | |
| 22. STIFTRING | |
- = BENODIGD VOOR REVISIE
 O = NATREKKEN NA IN BEDRIJF STELLING WAARBIJ DE KRANEN GEOPEND DIENEN TE ZIJN.

IN BEDRIJF STELLEN KLINGER PEILGLASKRANEN

Wanneer de kranen voor het eerst in gebruik worden genomen of wanneer de pakkingbussen zijn vervangen, dienen de moeren (4), MET GEOPENDE KRANEN op 35 - 40 Nm te worden aangedraaid om zodoende de druk op de pakkingbussen te vergroten. Let erop dat het handvat nog steeds vrij kan bewegen zonder dat er excessief veel kracht uitgeoefend hoeft te worden. **Wanneer de kranen hun normale werktemperatuur hebben bereikt, dient deze procedure te worden herhaald.**

(DE)MONTEREN PEILGLASKRANEN

DEMONTAGE

- » Maak het systeem drukloos en zorg dat het vloeistofniveau zich beneden de onderste aansluiting bevindt.
- » Verwijder het peiltoestel door de voorkop moeren (20) los te draaien.
- » Draai de handvatbout (10) en de moer AB18 (4) los en verwijder de plug (7) en pakkingbus met een slagbout.
- » Verwijder alle achtergebleven resten van de pakkingbus uit het huis.
- » Verwijder de 2-delige ring (6) en de pakkingbus (5).
- » Reinig voorzichtig alle onderdelen en controleer deze op beschadigingen of corrosie.

MONTAGE

- » Gebruik altijd nieuwe, ongebruikte pakkingen om lekkage te voorkomen.
- » Monteer met behulp van een slagbout voorzichtig de plug (7) samen met de pakkingbus (5) en 2-delige ring (6) in het huis (voorgemonteerd). Let erop, om beschadigingen aan de pakkingbus te voorkomen, dat het gat in de plug en de ogen van de pakkingbus in de 'open' positie staan wanneer deze worden ingebracht.
- » Monteer het handvat (11) en de moer (4).
- » Draai de moer (4) aan volgens procedure zoals links afgebeeld met GEOPENDE KRANEN.

MONTEREN KOEGELBEVELIGING

- Zorg dat het toestel drukloos en afgekoeld is en dat het vloeistofniveau zich onder de onderste aansluiting bevindt
- » Demonteer de ontluchtingsplug (1)
 - » Plaats de veer met daarop de kogelbeveiliging
 - » Monteer de ontluchtingsplug
 - » Verwijder de afblaaskraan (31)
 - » Vervang de koperen afdichtingsring (26)
 - » Plaats de kogel op de afblaaskraan
 - » Monteer de afblaaskraan met de kogel
 - » Stel het toetsel in bedrijf volgens de bovengenoemde procedure

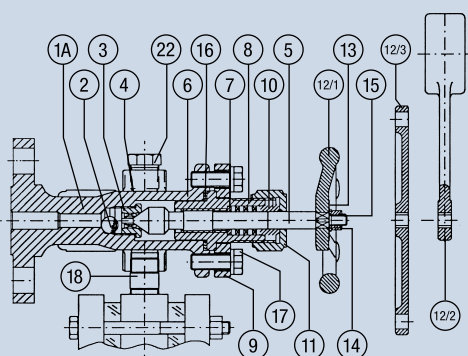
INSTALLATIE-, BEDIENINGS- EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFT

KLINGER peilglaskranen RAV 946, 947, 956 & 957

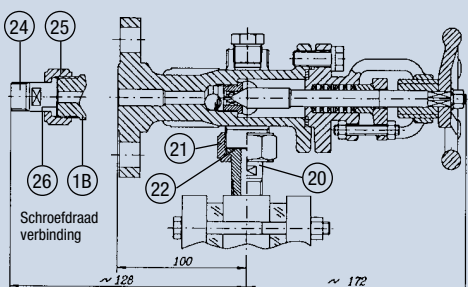
ALGEMEEN

Er zijn 4 verschillende RAV kranen:

TYPE	SPINDEL	VERBINDING TUSSEN HUIS EN KRAAN
RAV946	Binnenliggend	Dubbel nippel
RAV947	Binnenliggend	Wartel
RAV956	Buitenliggend	Dubbel nippel
RAV957	Buitenliggend	Wartel



RAV 946 MET NIPPEL VERBINDING



RAV 957 MET WARTEL VERBINDING

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| 1. (A/B) HUIS | 14. RING |
| 2. KOGEL BEVEILIGING | 15. MOER |
| 3. ZITTING | 16. SPIRAALGEWONDEN |
| 4. PAKKINGRING | PAKKING |
| 5. SPINDEL | 17. BOUT |
| 6. BOVENDEEL | 18. DUBBELNIPPEL |
| 7. BODEMRING | 19. STIFT |
| 8. STOPBUS | 20. WARTEL |
| 9. DRUKRING | 21. PAKKING |
| 10. STOPBUSDRUKKER | 22. PLUG |
| 11. WARTEL | 23. DRAADEIND |
| 12. HANDWIEL/
HANDGREEP | 24. WARTEL |
| 13. KLINGER TAG PLAAT | 25. PAKKING |

IN BEDRIJF STELLEN KLINGER PEILGLASKRANEN

Wanneer de peilglaskranen in gebruik worden genomen, kunnen de stopbuspakking en huisafdichting gaan werken waardoor lekkage ontstaat. Het is daarom belangrijk dat de volgende instructies correct worden opgevolgd. Zorg altijd voor een veilige werksituatie!

VERWIJDEREN VAN HET PEILGLASTOESTEL

TYPE 946 en 956 RAV kranen hebben een dubbel nippel-verbinding met het peilglastoestel; daarom moeten de kranen samen met het huis worden verwijderd.

- » Let erop dat het vloeistofniveau in de ketel zich beneden de onderste aansluiting bevindt.
- » Het toestel en het systeem dienen drukloos te zijn.
- » Verwijder het toestel door de bouten van de flensverbinding los te draaien.
- » Wanneer het toestel weer in gebruik wordt genomen, dient de juiste procedure te worden gevolgd.

TYPE 947 en 957 RAV kranen hebben een wartelverbinding met het peilglastoestel. Het peilglastoestel kan worden verwijderd door deze wartels los te draaien.

- » Sluit de boven- en de onderkraan.
- » Open de aftapkraan en maak het toestel drukloos.
- » Draai de wartelmoetverbinding los (21) en verwijder het peilglastoestel.
- » Wanneer het peilglastoestel wordt gemonteerd, dienen nieuwe pakkingringen te worden gebruikt (22).

VERVANGEN STOPBUSPAKKING

Zorg dat het peilglastoestel en de ketel drukloos zijn en het vloeistofniveau zich beneden de onderste aansluiting bevindt. Verwijder de stopbusmoer (11) of stopbusdrukker (19) en de pakkingbus (10). Verwijder en bewaar de bodemring. Verwijder alle resten die mogelijk achter zijn gebleven van de pakkingbus. Plaats de bodemring, nieuwe pakkingbus en assembleer het geheel. Volg de procedure voor het in gebruik nemen van de peilglaskranen.

VERVANGEN ZITTING, ZITTINGRING EN HUISAFDICHTING

Let erop dat het peilglastoestel en de ketel drukloos zijn en het vloeistofniveau zich beneden de onderste aansluiting bevindt. Open de boven- en onderkraan volledig. Verwijder het bovendeel door de dekselbouten (17) los te draaien. Verwijder de pakkingring, reinig het oppervlak en vervang de pakkingring. Vervang, wanneer nodig, de zitting (3) en de zittingring (4) en draai het geheel aan met 70 – 80 Nm. Plaats het bovendeel en centreer de spindel t.o.v. de zitting. Controleer of de klep in de geopende stand staat om beschadigingen te voorkomen en draai de dekselbouten (17) aan met 40 Nm.

ALGEMENE INSTRUCTIES

KLINGER Reflex en Transparant peilglastoestellen
 met peilglaskranen Type D, DG en RAV

SPARE PARTS

PEILGLASTOESTEL

- » Glas reflex/ transparant,
 type A: breedte = 30 mm,
 type B: breedte = 34 mm
- » Pakkingen, 2 stuks per glas.
- » Mica, 1 stuks per glas,
 alleen van toepassing voor
 transparant toestellen.

Geef u bij bestelling het type en
 de lengte van het glas op.

PEILGLASKRANEN

Revisieset ten behoeve van boven en
 onderkraan type D / DG bestaande uit:

OMSCHRIJVING	AANTAL
Pakkingbus type AB12(28)	1 st.
Pakkingbus type AB18(5)	2 st.
Peilglasring KU 16 grafiet(17)	2 st.
Voorkopring(13)	2 st.
Stiftring(22)	2 st.
Afblaaspakking 27x21mm(26)	1 st.
Afblaaspakking 3/8"(33)	1 st.

OPSTARTPROCEDURE (STOOM)

Verklein de kans op Thermo-Shock! Thermo-shock beïnvloedt de levensduur van het glas aanmerkelijk. Als de installatie in zijn geheel opgestart wordt, is de kans op Thermo-shock niet al te groot, mits de peilglaskranen gedurende het opstarten geopend zijn. Indien echter het peilglastoestel voor onderhoud is verwijderd, terwijl de plant in bedrijf is, dient de volgende procedure te worden gevolgd:

OPWARMEN

- » Sluit de boven- en onderkraan en open de aftapkraan.
- » Open de bovenkraan minimaal totdat er een condensaatstroom langs het glas ontstaat. Laat het toestel gedurende circa 15 tot 20 minuten op temperatuur komen.
- » Sluit de aftapkraan.
- » Open de bovenkraan volledig en laat het toestel zich vullen met vloeistof.
- » Open de onderkraan.

NATREKKEN BOUTEN PEILGLAS

- » Met de boven- en de onderkraan gesloten, open de aftapkraan.
- » Trek de bouten van het peilglas aan in de aangegeven volgorde op het juiste moment.
- » Sluit de aftapkraan, open de bovenkraan geheel en daarna de onderkraan geheel.
- » Herhaal het natrekken van de bouten in de eerste 3 á 4 uren enkele malen.
 Vervolgens regelmatig controleren tijdens normaal bedrijf.

SPUIPROCEDURE (STOOM)

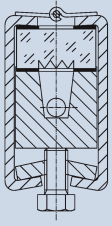
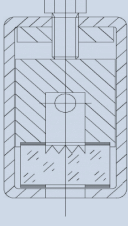
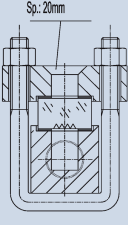
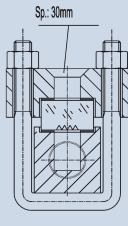
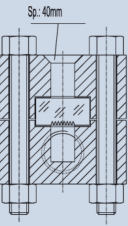
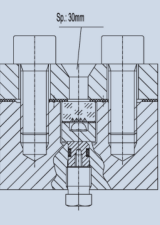
- LET OP:** spui het toestel nooit met de kranen in de open stand.
- » Sluit de bovenkraan, het toestel zal zich vullen met condensaat.
 - » Sluit de onderkraan
 - » Open de afblaaskraan.
 - » Sluit de afblaaskraan en open de boven- en onderkraan.
 - » Herhaal deze procedure enkele malen om het toestel te spoelen.

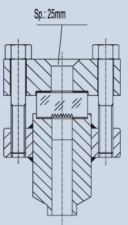
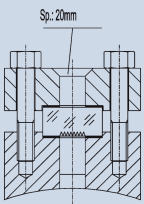
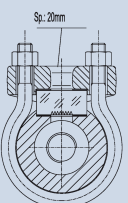
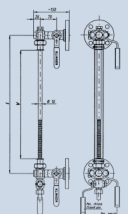
INSTRUCTIES VOOR OPSLAG

Bewaar de toestellen altijd in een droge plaats om oxidatie van het metaal te voorkomen. Voorkom stoten en/of vallen om beschadigingen aan het glas en huis te voorkomen.

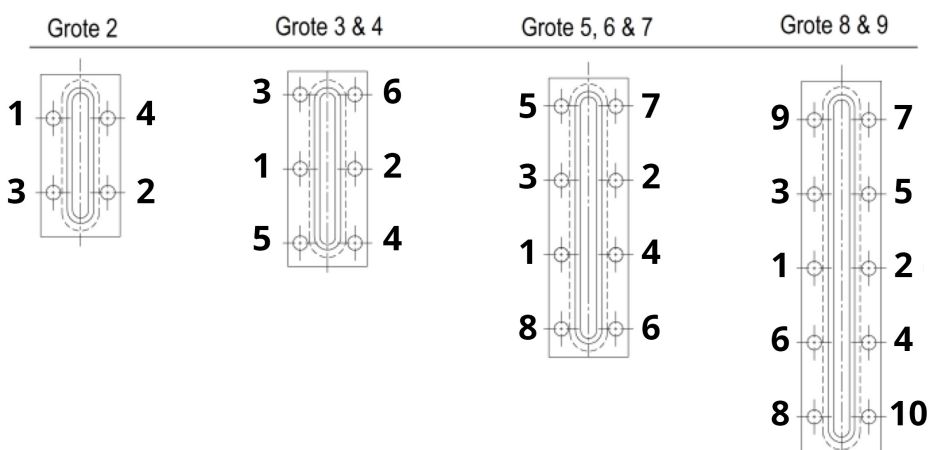
PEILGLASTOESTELLEN

KLINGER Reflex

	MODEL	PROCES	STOOM	TESTDRUK
	Model: R25	Proces (DG-RAV) P: PN25/ANSI150# T: 400°C	Stoom (D) P: 20 bar(g) T: 215°C	Testdruk 38 bar Glas type A Bouten M10x25 Aanhaalmoment 30Nm
	Model: R50	Proces (DG-RAV) P: PN50/ANSI300# T: 300°C	Stoom (D) P: 20 bar(g) T: 215°C	Testdruk 75 bar Glas type A Bouten M10 x 30 Aanhaalmoment 40Nm
	Model: R100	Proces (DG-RAV) P: PN100/ANSI600# T: 400°C	Stoom (D) P: 22 bar(g) T: 219°C	Testdruk 150 bar Glas type B Bouten M12 Aanhaalmoment 65Nm
	Model: R160	Proces (DG-RAV) P: PN160/ANSI900# T: 400°C	Stoom (D) P: 32 bar(g) T: 239°C	Testdruk 240 bar Glas type B Bouten M12 Aanhaalmoment 75Nm
	Model: R250	Proces (RAV) P: PN250/ANSI1500# T: 400°C	Gebruik Type R160	Testdruk 380 bar Glas type B Bouten M12x100 Aanhaalmoment 75Nm
	Model: A400	Proces (DVK2) P: PN420/ANSI2500# T: 120°C	Gebruik Type R160	Testdruk A105: 475 bar / 316: 460 bar Glas type A Bouten M24x60 Aanhaalmoment drukstuk 300Nm Aanhaalmoment achterzijde 160Nm (1/2")

	MODEL	PROCES	STOOM	TESTDRUK
	Model: USR	P: PN100/ANSI 600# T: 400°C	N.V.T.	Testdruk 150 bar Glas type B Bouten M10x65 Aanhaalmoment 60Nm
	Model: UWR	P: PN100/ANSI 600# T: 400°C	N.V.T.	Testdruk 150 bar Glas type B Bouten M12x55 Aanhaalmoment 65Nm
	Model: UOR	Proces (DG-RAV) P: PN63/ANSI 400# T: 400°C	N.V.T.	Testdruk 96 bar Glas type B Bouten M10 Aanhaalmoment drukstuk 50Nm
	Model: R-D	Proces (D) P: PN16 T: 120°C	Niet geschikt voor stoom	Testdruk 24 bar

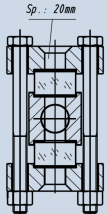
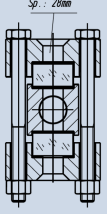
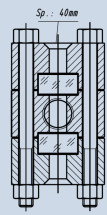
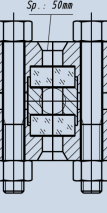
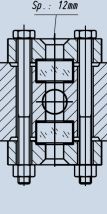
AANHAAL VOLGORDE MOEREN KLINGER REFLEX PEILGLASTOESTELLEN

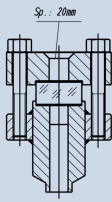
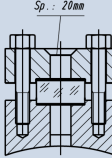
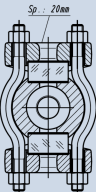
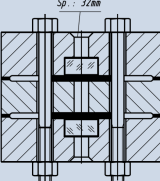


T 010 455 75 55

PEILGLASTOESTELLEN

KLINGER Transparant

	MODEL	PROCES	STOOM	TESTDRUK
	Model: T50	Proces (DG-RAV) P: PN50/ANSI 300# T: 400°C	Stoom (D) P: 15 bar(g) T: 202°C	Testdruk 75 bar Glas type B Bouten M12x125 Aanhaalmoment 55Nm
	Model: T100	Proces (DG-RAV) P: PN100/ANSI 600# T: 400°C	Stoom (D) P: 30 bar(g) T: 235°C	Testdruk 160 bar Glas type B Bouten M12x125 Aanhaalmoment 65Nm
	Model: T160/T160XS	Proces (DG-RAV) P: PN160/ANSI 900# T: 400°C	Stoom (D) Pmax T160 - D : 40 bar T160 XS - DA : 60 bar Tmax T160 - D : 252°C T160 XS - DA : 276°C	Testdruk 240 bar Glas type B Bouten M12x140 Aanhaalmoment 80Nm
	Model: T250	Proces (RAV) P: PN250/ANSI 1500# T: 400°C	Gebruik Type T160 / T85	Testdruk 380 bar Glas type B Bouten M16x120 Aanhaalmoment 120Nm
	Model: T85	N.V.T.	Stoom (DA-RAV - DVK2) P: 85 Bar T: 298°C	Testdruk 180 bar Glas met mica type B Bouten M16x100 Aanhaalmoment 120Nm

	MODEL	PROCES	STOOM	TESTDRUK
	Model: UST	Proces P: PN100/ANSI 600# T: 400°C	N.V.T.	Testdruk 150 bar Glas type B Bouten M10x65 Aanhaalmoment 60Nm
	Model: UWT	Proces P: PN100/ANSI 600# T: 400°C	N.V.T.	Testdruk 150 bar Glas type B Bouten M12x55 Aanhaalmoment 65Nm
	Model: UOT	Proces (DG-RAV) P: PN50/ANSI 300# Tm: 400°C	N.V.T.	Testdruk 75 bar Glas type B Bouten M10 Aanhaalmoment 50Nm
	Model: TA120	N.V.T.	Stoom (DA) P: 85 bar T: 298°C Stoom (DVK2): P: 120 bar(g) T: 323°C	Testdruk 375 bar Glas type TA28 Bouten M24x110 Aanhaalmoment 300Nm

AANHAAL VOLGORDE MOEREN KLINGER TRANSPARANT PEILGLASTOESTELLEN

