KLINGER The Netherlands

Programma voedingsmiddelenslangen

		MATERIALEN				TECHNISCHE SPECIFICATIES						NORMEN						TOEPASSINGEN									
		Rubber	Kunststof	Materiaal binnenwand	Materiaal buitenwand	Temperatuur bereik (°C)	Uitstoombaar (°C)	Minimale diameter (mm)	Maximale diameter (mm)	Werddruk	Electrisch geleidend	Verordening EU1935/2004	Verordening EU2023/2006	Verordening EU 10/2011	Verordening EU2007/19/EC	Verordening FDA	Melkproducten	Fruitsappen	Cider	Vettige producten / oliën	Wijn	Bier	Alcohol (%)	Soda	Azijn	Droge voedingsstoffen
RUBBER SLANGEN VOOR VLOEIBARE STOFFEN																											
	Citerdial	•		NR	NR	-30	+80	+110	25	150	6		•	•			•	•	•	•		•	•	96%		•	
	Lactadial	•		NR	NR	-30	+80	+110	51	76	6		•	•			•	•	•			•	•	96%			
	Millesime	•		EPDM	EPDM	-30	+100	+140	25	150	10		•	•			•	•	•	•			•	96%	•	•	
	Alikler G2	•		NBR	NBR	-30	+100	+130	25	150	10		•	•			•	•	•	•	•	•	•	96%			
	Alikler D	•		NBR	NBR	-30	+100	+130	32	100	15		•	•			•	•	•	•	•	•	•	96%			
	Alcodial	•		UPE	NR	-30	+80	+110	25	76	10				•		•	•	•			•	•	99%			
	Vinitrell	•		NR	Polymeer	-30	+80	+110	38	75	10		•	•			•	•	•	•		•	•	96%		•	
	Trellvin	•		EPDM	EPDM	-30	+100	+130	38	75	10		•	•			•	•	•	•		•	•	96%	•	•	
	Vendange	•		NR	Polymeer	-30	+80	+110	100	150	6		•	•			•	•	•	•		•	•	96%			
KUNSTSTOF SLANGEN VOOR VLOEIBARE STOFFEN																											
	Vacupress Food		•	TR	TR	-25	+80	+110	19	102	10/16					•	•	•	•	•	•	•	50%			
	Multifood		•	PVC	PVC	-5	+60	-	20	150	2/8		•			•		•	•	•	•	•	•	50%			
	Armorvin PU oil		•	PU	PVC	-20	+90	-	10	102	2/6		•			•					•						•
	Vacupress Eno		•	PVC	PVC	-25	+60	-	19	152	5/20		•			•						•	•	28%			
PTFE SLANGEN VOOR VLOEIBARE STOFFEN																											
	Klinger Speed-Flow gladde tubing		•	PTFE	SIL	-70	+200	+200	6,7	26,1	80/224		•	•			•	•	•	•	•	•	•	99%	•	•	
	Klinger Smooth-Flow geprofileerde tubing		•	PTFE	SIL	-70	+270	+270	11,5	48,5	25/50		•	•			•	•	•	•	•	•	•	99%	•	•	
	Klinger Convo-Flow gegolfde tubing		•	PTFE	SIL	-70	+260	+260	11,6	49,5	25/60		•	•			•	•	•	•	•	•	•	99%	•	•	
	Elaflon + FEP	•		FEP	EPDM	-30	+100	+150	19	100	16						•	•	•	•	•	•	•	99%	•	•	
	Elaflon PTFE	•		PTFE	EPDM	-30	+150	+150	19	100	16						•	•	•	•	•	•	•	99%	•	•	
RUBBER SLANGEN VOOR DROGE STOFFEN																											
	Trellvac AL EC Ex	•		NBR	NBR	-10	+80	-				•	•				•										•
	Supervrac AL EC Ex	•		NBR	NBR	-30	+80	-	75	125	7	•					•										•
KUNSTSTOF SLANGEN VOOR DROGE STOFFEN																											
	Oregon PU AS		•	PU	PU	-25	+85	-	25	200	0.1/0.6	•	•		•												•
	Superflex PU plus		•	PU	PU	-40	+90	-	32	300	0,4/3,3	•	•		•		•										•
	Luisiana PU AS		•	PU	PVC	-10	+60	-	30	150	3/5	•	•		•												•
REINIGINGSSLANGEN																											
	Fortress 300	•		NBR	Carbryn	-29	+93	+93	12.7	25.4	20						•	Compleet leverbaar met hygiënische / sanitaire RVS slanghaspels en reinigingspistolen									
	Vapore blauw	•		EPDM	EPDM	-20	+90	+170	13	51	7		•				•										
	Biovast	•		NBR	NBR/PVC	-20	+100	+165	13	25	20		•				•										

AANVULLENDE INFORMATIE

> De slangen zijn te voorzien van de door u gewenste koppelingen
> De slangen worden geproduceerd op iedere gewenste lengte
> De slangen ondergaan na de productie standaard een waterdruktest
> Desgewenst leveren wij de voedingsmiddelenslang compleet met testcertificaat
> Vraag ook naar de 'food grade' hogedruk reinigingsslangen voor de voedingsmiddelenindustrie

KLINGER BV
+31 10 455 75 55

Nikkelstraat 2-4
3067 GR Rotterdam

Postbus 8504
3009 AM Rotterdam

slangen@klinger.nl
www.klinger.nl

trusted. worldwide.